

# PARECER DO CONSELHO FISCAL SOBRE A PRESTAÇÃO DE CONTAS DO EXERCÍCIO DE 2020

## INTRODUÇÃO

Avaliou-se as Demonstrações Contábeis da SOCIEDADE AMIGOS DO DEFICIENTE FÍSICO DO RN – SADEF-RN, compostas por: BALANÇO PATRIMONIAL; DEMONSTRAÇÃO DO SUPERÁVIT DO EXERCÍCIO; DEMONSTRAÇÃO DOS FLUXOS DE CAIXA; DEMONSTRAÇÃO DE ORIGENS E APLICAÇÕES DE RECURSOS; e DEMONSTRAÇÕES DAS MUTAÇÕES DO PATRIMÔNIO SOCIAL elaboradas pela empresa de contabilidade contratada.

## ANÁLISE

1. As **Demonstrações Contábeis** foram elaboradas seguindo a legislação em vigor, observando as disposições das Normas Brasileiras de Contabilidade e do Conselho Federal de Contabilidade.
2. Na avaliação do exercício de 2020 o Conselho Fiscal constatou que, devido a Covid -19, as arrecadações dos mensalistas foram menores e com as despesas ocorrida finalizou o ano com **deficit no valor de R\$ 1.669,74** ( Mil, Seiscentos e Sessenta e Nove reais e Setenta e Quatro centavos).
3. **Sugere-se** que a empresa de contabilidade contratada elabore uma **análise das demonstrações contábeis** apresentando a análise horizontal e vertical das Demonstrações Contábeis, apresente indicadores de liquidez, rentabilidade e endividamento de forma a colaborar com a Diretoria da SadeF-RN, bem como com o Conselho Fiscal na emissão do seu parecer.
4. PARECER DO CONSELHO FISCAL

Após a análise das Demonstrações Contábeis o Conselho Fiscal não encontrou nenhuma irregularidade em relação ao atendimento das normas e leis regulamentares.

Sugere-se a **APROVAÇÃO** das Demonstrações Contábeis do exercício de 2020 aqui presentes.

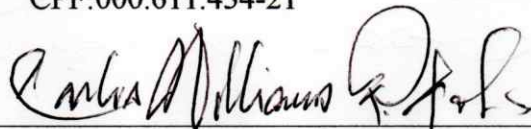
Atenciosamente,



Terezinha Mulato dos Santos  
CPF:000.611.434-21



Patricio Rodrigues Bezerra  
CPF:790.761.814-20



Carlos Williams Rodrigues da Silva.  
CPF:634.610.214-15

Natal/RN 31/12/2020