

# PARECER DO CONSELHO FISCAL SOBRE A PRESTAÇÃO DE CONTAS DO EXERCÍCIO DE 2019

## INTRODUÇÃO

Avaliou-se as Demonstrações Contábeis da SOCIEDADE AMIGOS DO DEFICIENTE FÍSICO DO RN – SADEF-RN, compostas por: BALANÇO PATRIMONIAL; DEMONSTRAÇÃO DO SUPERÁVIT DO EXERCÍCIO; DEMONSTRAÇÃO DOS FLUXOS DE CAIXA; DEMONSTRAÇÃO DE ORIGENS E APLICAÇÕES DE RECURSOS; e DEMONSTRAÇÕES DAS MUTAÇÕES DO PATRIMÔNIO SOCIAL elaboradas pela empresa de contabilidade contratada.

## ANÁLISE

1. As **Demonstrações Contábeis** foram elaboradas seguindo a legislação em vigor, observando as disposições das Normas Brasileiras de Contabilidade e do Conselho Federal de Contabilidade.
2. Na avaliação do exercício de 2019 o Conselho Fiscal constatou um grande aumento nas receitas e um **superávit do exercício de R\$ 20.088,43** (Vinte mil, Oitenta e Oito reais e Quarenta e três centavos), sendo esse valor foi menor em comparação ao exercício anterior (2018).
3. **Sugere-se** que a empresa de contabilidade contratada elabore uma **análise das demonstrações contábeis** apresentando a análise horizontal e vertical das Demonstrações Contábeis, apresente indicadores de liquidez, rentabilidade e endividamento de forma a colaborar com a Diretoria da SadeF-RN, bem como com o Conselho Fiscal na emissão do seu parecer.

## PARECER DO CONSELHO FISCAL

Após a análise das Demonstrações Contábeis o Conselho Fiscal não encontrou nenhuma irregularidade em relação ao atendimento das normas e leis regulamentares.

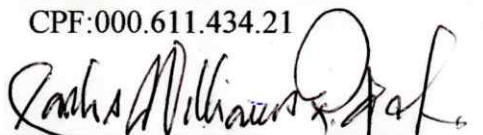
Sugere-se a **APROVAÇÃO** das Demonstrações Contábeis do exercício de 2019 aqui presentes.

Atenciosamente,



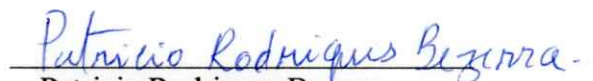
Terezinha Mulato Santos

CPF:000.611.434.21



Carlos Willians Rodrigues da Silva.

CPF: 634.610.214-15



Patricio Rodrigues Bezerra

CPF:790.761.818-20

Natal, RN 31/12/2019