

**DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO EM 31/12/2021**

**MENSALIDADES E CONTRIBUIÇÕES**

CAIXA MENSALIDADE	40.305,85		
CAIXA MENSALIDADE - CARTÃO	4.142,14	<u>44.447,99</u>	<u>44.447,99</u>

**PATROCINIOS**

PATROCINIO	122.000,00	<u>122.000,00</u>	<u>122.000,00</u>
------------	------------	-------------------	-------------------

**DOAÇÕES E SUBVENCÕES**

PREFEITURA DO NATAL	47.678,62	<u>47.678,62</u>	<u>47.678,62</u>
---------------------	-----------	------------------	------------------

**CONVÊNIOS/EMENDAS PARLAMENTARES**

SECRETARIA NACIONAL DE ESPORTE	100.000,00		
EMENDA - VEREADOR	20.000,00	<u>120.000,00</u>	<u>120.000,00</u>

**PROGRAMA NOTA POTIGUAR**

PROGRAMA NOTA POTIGUAR	12.300,97	<u>12.300,97</u>	<u>12.300,97</u>
------------------------	-----------	------------------	------------------

**RECEITA LIQUIDA**

346.427,58

**DESPESAS C/ ATIVIDADES ESPORT. SAÚDE**

DESPESAS C/ AQUISIÇÃO DE SUPLEMENTOS	(19.999,20)		
DESPESAS C/ MATERIAL ESPORTIVO	(40.620,00)		
PRODUTOS E SERVIÇOS - SAÚDE	(3.720,49)	<u>(64.339,69)</u>	<u>(64.339,69)</u>

**DESPESAS ADMINISTRATIVAS**

SALÁRIOS	(22.749,35)		
AJUDA DE CUSTOS	(5.909,95)		
DESPESAS DIVERSAS	(2.784,93)		
VALE TRANSPORTE	(2.010,00)		
ALIMENTAÇÃO	(3.532,69)		
CONSERVAÇÃO DE EQUIPAMENTOS	(129,00)		
CONSERVAÇÃO DE INSTALAÇÕES	(595,00)		
MANUTENÇÃO DE VEICULO	(16.488,92)		
MATERIAL DE USO E CONSUMO	(14.000,25)		
DESPESAS C/ TELEFONE - INTERNET	(7.454,67)		
TAXA CARTORIO	(228,95)		
MATERIAL DE ESCRITÓRIO	(1.256,40)		
COMBUSTÍVEIS E LUBRIFICANTES	(11.793,07)		
DEPRECIAÇÃO DE BENS MÓVEIS	(11.909,08)	<u>(100.842,26)</u>	<u>(100.842,26)</u>

**DESPESAS TRIBUTARIAS**

DESPESA C/ FGTS	(1.711,98)		
PREVIDENCIA SOCIAL	(6.911,28)		
DESPESAS C/ IPVA / DPVAT E LICENCIAMENTO	(4.466,42)	<u>(13.089,68)</u>	
IMPOSTOS TAXAS E CONTRIBUIÇÕES			
IMPOSTOS TAXAS E CONTRIBUIÇÕES MUNICIPAIS	(324,48)	<u>(324,48)</u>	<u>(13.414,16)</u>

**UTILIDADES E SERVIÇOS**

HONORARIO CONTABIL	(6.230,00)		
SERVIÇOS TOMADOS - DIVERSOS	(103.429,69)		
ASSESSOR DE IMPRENSA	(7.252,00)	<u>(116.911,69)</u>	<u>(116.911,69)</u>

**DESPESAS FINANCEIRAS**

DESPESAS C/ TARIFAS BANCARIA	(2.442,17)		
FINANCIAMENTO VEICULO - RENAULT MASTER	(20.097,55)	<u>(22.539,72)</u>	<u>(22.539,72)</u>

NATAL, 02 de Setembro de 2022

**DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO EM 31/12/2021**

**DESPESAS EXTRAORDINARIAS**

ALUGUEL DE IMÓVEIS	(1.000,00)	<u>(1.000,00)</u>	<u>(1.000,00)</u>
--------------------	------------	-------------------	-------------------

**RESULTADO OPERACIONAL**

27.380,06

**RECEITAS NÃO OPERACIONAIS**

LOCAÇÃO DE VEICULO	1.000,00	<u>1.000,00</u>	<u>1.000,00</u>
--------------------	----------	-----------------	-----------------

**RESULTADO DO EXERCICIO**


28.380,06

**LUCRO LÍQUIDO DO EXERCÍCIO**

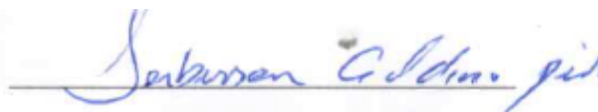
28.380,06

Sob as penas da lei, declaramos que as informações aqui contidas são verdadeiras e nos responsabilizamos por todas elas; a sociedade não possui auditoria independente; as informações foram extraídas das folhas nº 01 a 166 do livro diário .

NATAL, 02 de Setembro de 2022



DARIO GOMES DA SILVA  
PRESIDENTE  
CPF: 722.985.704-00



JERBERSON GALDINO DIAS  
CONTADOR CRC - RN sob o No. 011922/0-1  
CPF: 081.065.154-86