

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO EM 31/12/2021

MENSALIDADES E CONTRIBUIÇÕES

CAIXA MENSALIDADE	40.305,85		
CAIXA MENSALIDADE - CARTÃO	4.142,14	<u>44.447,99</u>	<u>44.447,99</u>

PATROCINIOS

PATROCINIO	122.000,00	<u>122.000,00</u>	<u>122.000,00</u>
------------	------------	-------------------	-------------------

DOAÇÕES E SUBVENCÕES

PREFEITURA DO NATAL	47.678,62	<u>47.678,62</u>	<u>47.678,62</u>
---------------------	-----------	------------------	------------------

CONVÊNIOS/EMENDAS PARLAMENTARES

SECRETARIA NACIONAL DE ESPORTE	100.000,00		
EMENDA - VEREADOR	20.000,00	<u>120.000,00</u>	<u>120.000,00</u>

PROGRAMA NOTA POTIGUAR

PROGRAMA NOTA POTIGUAR	12.300,97	<u>12.300,97</u>	<u>12.300,97</u>
------------------------	-----------	------------------	------------------

RECEITA LIQUIDA

346.427,58

DESPESAS C/ ATIVIDADES ESPORT. SAÚDE

DESPESAS C/ AQUISIÇÃO DE SUPLEMENTOS	(19.999,20)		
DESPESAS C/ MATERIAL ESPORTIVO	(40.620,00)		
PRODUTOS E SERVIÇOS - SAÚDE	(3.720,49)	<u>(64.339,69)</u>	<u>(64.339,69)</u>

DESPESAS ADMINISTRATIVAS

SALÁRIOS	(22.749,35)		
AJUDA DE CUSTOS	(5.909,95)		
DESPESAS DIVERSAS	(2.784,93)		
VALE TRANSPORTE	(2.010,00)		
ALIMENTAÇÃO	(3.532,69)		
CONSERVAÇÃO DE EQUIPAMENTOS	(129,00)		
CONSERVAÇÃO DE INSTALAÇÕES	(595,00)		
MANUTENÇÃO DE VEICULO	(16.488,92)		
MATERIAL DE USO E CONSUMO	(14.000,25)		
DESPESAS C/ TELEFONE - INTERNET	(7.454,67)		
TAXA CARTORIO	(228,95)		
MATERIAL DE ESCRITÓRIO	(1.256,40)		
COMBUSTÍVEIS E LUBRIFICANTES	(11.793,07)		
DEPRECIAÇÃO DE BENS MÓVEIS	(11.909,08)	<u>(100.842,26)</u>	<u>(100.842,26)</u>

DESPESAS TRIBUTARIAS

DESPESA C/ FGTS	(1.711,98)		
PREVIDENCIA SOCIAL	(6.911,28)		
DESPESAS C/ IPVA / DPVAT E LICENCIAMENTO	(4.466,42)	<u>(13.089,68)</u>	
IMPOSTOS TAXAS E CONTRIBUIÇÕES			
IMPOSTOS TAXAS E CONTRIBUIÇÕES MUNICIPAIS	(324,48)	<u>(324,48)</u>	<u>(13.414,16)</u>

UTILIDADES E SERVIÇOS

HONORARIO CONTABIL	(6.230,00)		
SERVIÇOS TOMADOS - DIVERSOS	(103.429,69)		
ASSESSOR DE IMPRENSA	(7.252,00)	<u>(116.911,69)</u>	<u>(116.911,69)</u>

DESPESAS FINANCEIRAS

DESPESAS C/ TARIFAS BANCARIA	(2.442,17)		
FINANCIAMENTO VEICULO - RENAULT MASTER	(20.097,55)	<u>(22.539,72)</u>	<u>(22.539,72)</u>

NATAL, 02 de Setembro de 2022

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO EM 31/12/2021

DESPESAS EXTRAORDINARIAS

ALUGUEL DE IMÓVEIS	(1.000,00)	<u>(1.000,00)</u>	<u>(1.000,00)</u>
--------------------	------------	-------------------	-------------------

RESULTADO OPERACIONAL

27.380,06

RECEITAS NÃO OPERACIONAIS

LOCAÇÃO DE VEICULO	1.000,00	<u>1.000,00</u>	<u>1.000,00</u>
--------------------	----------	-----------------	-----------------

RESULTADO DO EXERCICIO

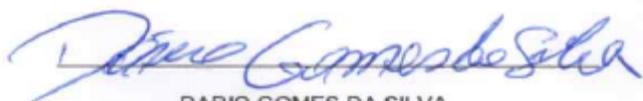
28.380,06

LUCRO LÍQUIDO DO EXERCÍCIO

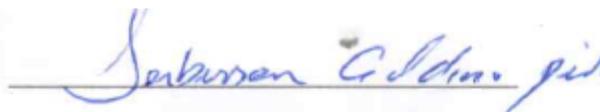
28.380,06

Sob as penas da lei, declaramos que as informações aqui contidas são verdadeiras e nos responsabilizamos por todas elas; a sociedade não possui auditoria independente; as informações foram extraídas das folhas nº 01 a 166 do livro diário .

NATAL, 02 de Setembro de 2022



DARIO GOMES DA SILVA
PRESIDENTE
CPF: 722.985.704-00



JERBERSON GALDINO DIAS
CONTADOR CRC - RN sob o No. 011922/0-1
CPF: 081.065.154-86